

免费热线 400 068 7778
Free phone hot line



以客户需求为中心

管理求严 / 产品求精 / 诚信经营 / 服务及时

河北天兴机床有限公司

Hebei Tianxing Machine Tool Co.,Ltd.

地址(Add) : 河北省邢台市任泽区邢湾镇付西工业区

Renze Fuxi Economic Development Zone,

Xingtai City, Hebei Province

电话(TEL) : 0319-7582015 7583235

传真(FAX) : 0319-7581695

<http://www.hbtxjc.com>

Email:13903194650@163.com

QQ:30168787



扫描二维码获取更多信息



立式车床选型手册

专业制造 品牌首选

CNC Vertical Lathe

经销商：

河北天兴机床有限公司
Hebei Tianxing Machine Tool Co.,Ltd.

河北天兴机床有限公司系大型机床制造企业，公司位于机械制造之乡--河北省邢台市，专业生产各型立式机床、数控立式机床。近年来，通过吸收国内外先进技术，与科研院校合作和自主开发设计相结合，主导产品形成：普通立式机床系列；数控立式机床；高速、重切削系列十余种规格，产品以其性能稳，质量可靠畅销国内外。

公司奉行“创名牌，高品位”的质量战略，于2004年荣获“质量，服务，信誉AAA级企业”，2007年荣获“省级守合同、重信誉单位”，2011年“天兴”商标认定为驰名商标，并获“河北省著名商标”称号，并于2013年产品“立式车床”荣获“河北优质产品”称号。拥有知识产权的VC系列--高速、重切削、高精度系列立车已投入市场，并取得不错的用户认可度。管理求严，产品求精，诚信经营，服务及时是我们不变的方针。

河北天兴机床有限公司愿与国内外各界朋友真诚合作，共同发展。

Hebei Tianxing Machine Tool Co.,Ltd., a manufacturer of large-scale lathe, which is specialized in manufacturing various series of vertical lathe and CNC vertical lathe, is located in Xingtai City, Hebei Province, known as town of machinery in China. In recent year, with absorption of domestic and overseas advanced technologies and accomplishment from scientific research institutions and independent development and design have forged our main products: ordinary vertical lathe series, CNC vertical lathe, high-speed&heavy-duty vertical lathe and more than ten other kinds lathe series, which enjoy good market with their reliable performance and trustworthy quality in the world.

Insisting on “Brand-making& Quality-pursuing” production strategy, our company was rewarded honorary title as “enterprise with AAA grade quality, service and reputation” in 2004 and “re-contract and trustworthy Provincial enterprise” in 2007, and furthermore our brand name “Tianxing” was called as “famous trademark in Hebei province” in 2011 and our product “vertical lathe” was assessed as “superior-quality product in Hebei province” in 2013. VC series vertical lathe with our own intellectual property rights, a kind of high-speed, heavy-duty and high-precision lathe, has been launched on market recently and received great user acceptance to some extent. “Strict process line, superior product, credit management and timely service” are our immutable guideline.

Hebei Tianxing Machine Tool Co.,Ltd. looks forward to cooperation and mutual development with clients and friends from everywhere in the world.

程控式PLC控制立式车床

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。



立刀架最大车削直径	mm	1250
工作台直径	mm	1000
工件最大高度	mm	1000
工作最大重量	T	3
工作台转数	r/min	10-160
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000
刀杆截面尺寸(宽×高)	mm	30×40

刀架快速移动速度	mm/min	2500	
立刀架最大行程	水平	mm	700
	垂直	mm	800
立刀架扳角度极限	°	30	
升降电机	kw	2.2	
主电机	kw	15	
机床重量	T(约)	7.5	

CK经济型数控立式车床

C系列程控式PLC控制



特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

立刀架最大车削直径	mm	1250
工作台直径	mm	1000
工件最大高度	mm	1000
工作最大重量	T	3
工作台转数	r/min	5-160
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000
刀杆截面尺寸(宽×高)	mm	30×40

刀架快速移动速度	mm/min	2500	
立刀架最大行程	水平	mm	700
	垂直	mm	750
立刀架扳角度极限	°	30	
升降电机	kw	2.2	
主电机	kw	6/15	
机床重量	T(约)	8	

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

对原有立车在机械上加以改进，使机床智能化，比原有机械化操作更简便、灵活、高效。



机床型号	单位	C-5116	C-5120	C-5126
最大车削直径	mm	1600	2000	2600
工作台直径	mm	1400	1800	2250
工件最大高度	mm	1200	1250	1400
工作最大重量	T	5	8	8
工作台转数	r/min	6-160	3.2-55	3.2-55
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000
刀杆截面尺寸	mm	30×40	30×40	30×40
刀架快速移动速度	mm/min	2500	2500	2500
立刀架最大行程	水平	mm	900	1115
	垂直	mm	750	750
立刀架扳角度极限	°	30	30	30
升降电机	kw	2.2	2.2	2.2
主电机	kw	30	30	30
机床重量(约)	T	11	16	18

注：可选机床加工高度

CK经济型数控系列

CK经济型数控系列



特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

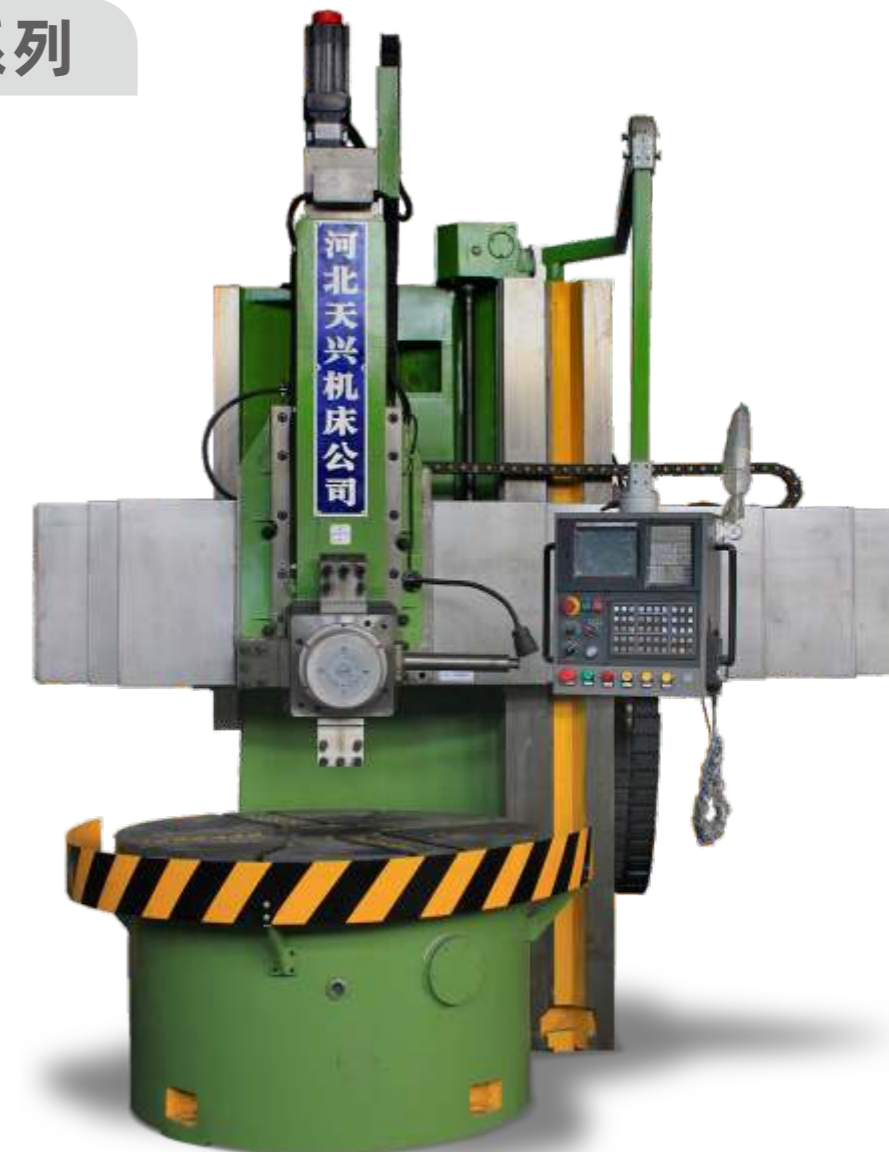
机床型号	单位	CK-5116	CK-5120	CK-5126	
最大车削直径	mm	1600	2000	2600	
工作台直径	mm	1400	1800	2250	
工件最大高度	mm	1200	1250	1400	
工作最大重量	T	5	8	8	
工作台转数	r/min	6-160	3.2-55	3.2-55	
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000	
刀杆截面尺寸	mm	30×40	30×40	30×40	
刀架快速移动速度	mm/min	2500	2500	2500	
立刀架最大行程	水平	mm	900	1115	1300
	垂直	mm	750	750	750
立刀架扳角度极限	°	30	30	30	
升降电机	kw	2.2	2.2	2.2	
主电机	kw	30	30	30	
机床重量(约)	T	11	16	18	

注：可选机床加工高度及数控品牌

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。



机床型号	单位	CK-5116	CK-5120	CK-5126	
最大车削直径	mm	1600	2000	2600	
工作台直径	mm	1400	1800	2250	
工件最大高度	mm	1200	1250	1400	
工作最大重量	T	5	8	8	
工作台转数	r/min	6-160	3.2-55	3.2-55	
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000	
刀杆截面尺寸	mm	30×40	30×40	30×40	
刀架快速移动速度	mm/min	2500	2500	2500	
立刀架最大行程	水平	mm	900	1115	1300
	垂直	mm	750	750	750
立刀架扳角度极限	°	30	30	30	
升降电机	kw	2.2	2.2	2.2	
主电机	kw	30	30	30	
机床重量(约)	T	11	16	18	

注：可选机床加工高度及数控品牌

CK定梁高速立式车床

CK高精度重切削系列



特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

立刀架最大车削直径	mm	2600
工作台直径	mm	2250
工件最大高度	mm	600
工作最大重量	T	8
工作台转速	r/min	3-55
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000
刀杆截面尺寸(宽×高)	mm	30×40

刀架快速移动速度	mm/min	2500	
立刀架最大行程	水平	mm	1300
	垂直	mm	800
立刀架扳角度极限	°	30	
主电机	kw	30	
机床重量	T(约)	15	
/	/	/	

特点

双丝杠升降提高机床精度及稳定性，专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。



超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

机床型号	单位	CK5118	CK5120	CK5126
立刀架最大车削直径	mm	1800	2000	2600
工作台直径	mm	1600	1800	2250
工件最大高度	mm	1200	1250	1400
工件最大重量	T	5	8	8
工作台变速范围	r/min	2-120	6-100	3.2-80
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000
刀杆截面尺寸	mm	30×40	30×40	30×40
刀架快速移动速度	mm/min	2500	2500	2500
刀架水平行程	mm	1000	1100	1300
刀架垂直行程	mm	750	750	750
立刀架扳角度极限	°	30	30	30
升降电机	Kw	2.2	2.2	2.2
主电机	Kw	30	30	30
机床重量	T	12	17	22

VC高速重切削系列

VC高速重切削系列



特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

通过对底座及主轴优化改进，可适配液压夹具，电动刀塔及方滑枕，适用于大批量工件粗、精加工。

机床型号	单位	VC-60	VC-80
最大旋转	mm	700	900
最大加工直径	mm	600	800
最大加工高度	mm	800	800
主轴转速	r/min	20-500	20-400
最大承重	T	1.5	3
Z轴行程	mm	650	650
X轴行程	mm	450	620
Z轴快速移动	m/min	5	5
X轴快速移动	m/min	5	5
主轴电机功率	kw	15	22
外形尺寸	mm	2200x2100x2800	2400x2480x3000
机床重量	T	5.5	10.5

注：系统标配--北京凯恩帝（可选其他）；标配四工位电动刀塔（可选配方滑枕），标配外防护排屑器。
工作台形式：液压卡盘（可选三爪、四爪）

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

通过对底座及主轴优化改进，可适配液压夹具，电动刀塔及方滑枕，适用于大批量工件粗、精加工。



机床型号	单位	VC-100	VC-125
最大旋转	mm	1100	1300
最大加工直径	mm	1000	1250
最大加工高度	mm	1000	1100
主轴转速	r/min	20-400	20-400
最大承重	T	3	3.5
Z轴行程	mm	650	650
X轴行程	mm	650	750
Z轴快速移动	m/min	5	5
X轴快速移动	m/min	5	5
主轴电机功率	kw	22	22
外形尺寸	mm	2700x2800x3250	2700x2900x3300
机床重量	T	12	12.5

注：系统标配--北京凯恩帝（可选其他）；标配四工位电动刀塔（可选配方滑枕），标配外防护排屑器。
工作台形式：手动四爪

VC高精度重切削数控立式车床

CK5120外防护数控立式车床

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。



超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

最大车削直径	mm	1700	刀架最大行程	水平	mm	910
最大回转直径	mm	1700		垂直	mm	750
最大工件高度	mm	1600	刀架快速移动速度		mm/min	2500
工作台直径	mm	1500	刀杆截面最大		mm	30×30
滑枕行程	mm	750	横梁升降电机功率		kw	4
最大工件重量	T	6	主电机功率		kw	30
工作台转速范围	r/min	5-200	机床重量		T (约)	14
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	外形尺寸(长×宽×高)		mm	3350×4250×4350

注：系统标配：北京凯恩帝（可选其他）；标配四工位电动刀塔（可选配方滑枕），标配外防护排屑器。

工作台形式：手动卡爪

特点

专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。



超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

名称	单位	CK5116	CK5118	CK5120
刀架最大车削直径	mm	1600	1800	2000
工作台直径	mm	1400	1600	1800
工件最大高度	mm	1200	1200	1250
工件最大重量	T	5	5	8
工作台变速范围	r/min	2-130	2-130	2-60
刀架进给量范围	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000
刀杆截面尺寸	mm	30×40	30×40	30×40
刀架快速移动速度	mm/min	2500	2500	2500
刀架水平行程	mm	820	910	1200
刀架垂直行程	mm	800	800	800
立刀架板角度极限	°	30	30	30
升降电机	Kw	2.2	2.2	2.2
主电机	Kw	30	30	30
机床重量	T	11	12	17

所有产品样本和参数，随技术发展而改变，不再另行通知。

所有产品样本和参数，随技术发展而改变，不再另行通知。

CK5225双柱外防护数控立式车床

CK52系列双柱数控立式车床



特点

双丝杠升降提高机床精度及稳定性，专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。

立刀架最大车削直径	mm	2500
工作台直径	mm	2250
工件最大高度	mm	1600/2000/2500
工件最大重量	T	10/16
右刀架最大切削力	Kn	35
左刀架最大切削力	Kn	30
最大总切削力	Kn	65
工作台最大扭矩	Kn.m	63
工作台变速级数	/	无级

工作台变速范围	r/min	2-63
刀架进给范围	mm/min	0.25-90
刀架水平行程	mm	1400
刀架垂直行程	mm	800/1200
横梁移动速度	mm/min	350
刀架快速移动速度	mm/min	1560
刀架最大回转角度	°	±30
主电机功率	Kw	55
机床重量	T	30/31/32

特点

双丝杠升降提高机床精度及稳定性，专利技术工作台传动机构，实现主电机与变速箱直连，增大扭矩，使机床实现重切削功能，专利技术工作台供油报警装置，通过液压系统与电器系统相配合，实现缺油报警功能，达到保护整机，提高工作稳定性。

超高的性价比；悬挂式按钮站，电柜与机身一体设计；横梁封闭防护，各润滑部位自动润滑。具有恒线速车削及车螺纹等功能。



机床型号	单位	CK5225	CK5231	CK5235	CK5240
立刀架最大车削直径	mm	2500	3150	3500	4000
工作台直径	mm	2250	2250/2830	2830/3150	2830/3150
工件最大高度	mm	1600/2000	1600/2000	1600/2000	1600/2000
工件最大重量	T	10/16	10/16	10/16	10/16
右刀架最大切削力	Kn	35	35	35	35
左刀架最大切削力	Kn	30	30	30	30
最大总切削力	Kn	65	65	65	65
工作台最大扭矩	Kn.m	63	63	63	63
工作台变速级数	/	无级	无级	无级	无级
工作台变速范围	r/min	2-63	2-63	2-63	2-63
刀架进给范围	mm/min	0.25-90	02.5-90	0.25-90	0.25-90
刀架水平行程	mm	1300	1730	1880	2250
刀架垂直行程	mm	800/1200	800/1200	800/1200	800/1200
横梁移动速度	mm/min	350	350	350	350
刀架快速移动速度	mm/min	1560	1560	1560	1560
刀架最大回转角度	°	±30	±30	±30	±30
主电机功率	Kw	55	55	55	55
机床重量	T	31/33	33/35	31/35	37/39